**«Требования при холодной обработке металлов**

**на строгальных долбежных и протяжных станках»**

Требования при холодной обработке металлов на строгальных долбежных и протяжных станках определены Правилами по охране труда по охране труда при холодной обработке металлов, утвержденными постановлением Министерства труда и социальной защиты Республики Беларусь и Министерства промышленности Республики Беларусь от 25.04.2024 № 24/11.

Строгальные, долбежные и протяжные станки являются металлообрабатывающим оборудованием.

При работе на них необходимо помнить, что поперечно-строгальные станки должны оснащаться стружкосборником и защитным экраном, предотвращающим разбрасывание стружки за пределы стружкосборника.

Ползуны поперечно-строгальных станков в своих крайних положениях не должны выходить за пределы ограждения.

Перестановку кулачков ограничителя хода допускается производить только после выключения станка и полной остановки всех его частей.

В долбежных станках должно быть предусмотрено устройство, исключающее самопроизвольное опускание ползуна после выключения станка.

Вертикально-протяжные станки для внутреннего протягивания должны оснащаться ограждением, предохраняющим работающих от травмирования в случае выпадения протяжки из патрона возвратного механизма. Конструкция ограждения должна исключать возможность проникновения рук в зону между протяжкой и ограждением.

Над зоной выхода протяжки из заготовки на горизонтально-протяжных станках необходимо устанавливать откидной защитный экран со смотровым окном, защищающий работающих от отлетающей стружки и возможного травмирования их отлетающими кусками протяжки в случае ее разрыва.

Если при протяжке инструмент вводится в обрабатываемую деталь вручную, процесс резания металла должен начинаться только после захвата хвостовика протяжки рабочим патроном.

При работе с длинными протяжками на горизонтально-протяжных станках должны использоваться подвижные люнеты.

Главный государственный инспектор

отдела надзора за соблюдением

законодательства об охране труда

Могилевского областного управления

Департамента государственной

инспекции труда Н.А. Садомов